

3 de Junio de 1937.

Empiezo a trabajar en taller de mi padre que era socio con Iriondo. (Mi padre está en la cárcel de Bilbao, encausado por el llamado Gobierno de Euzkadi.)

Es un pequeño taller que estaba dedicado a fabricación de pistolas antes de la guerra de 18 Julio de 1936.

La maquinaria que hay. ~~en~~ 3-VI-37

- Dos tornos paralelos
- 3 fresadoras manuales
- 1 " avances automatico
- 1 Copiadora manual.
- Tres taladros manuales.
- 2 taladros Horizontales (Fini-Favas)
- 1 Sierra de cortar metales.
- 1 Esmeriladora de Alfilar.

total trabajan 5 operarios: mas el socio.

Se trabajaban mecanizado ^{de} espoletas de morteros ^{material de guerra} que todos los viernes llevan en un carro tirado por dos caballos al taller de Madinac de Placencia de las Armas.

A principio, (como todos en aquella época) hago el trabajo de cuidar la sierra y de mecánica.

Meses más tarde, paso a reparar taladros, fresadoras. Me adapto con mucha soltura a

2 Todas las maquinas, (Se trabajan 9 horas -
Mas tarde se empieza a trabajar
para Laborde Hnos. de Andouin, ~~pero~~ se
trabaja tambien para morteros piezas peque-
nitas, que hay que entregar dos mil piezas
de cada dos dias. Estas entregas no pueden
fallar, se trabajan 11 horas diarias, menos
los sabados que son 9 horas y los Domingos 4 horas.
Trabajan 6 hombres 6 mujeres mas dos socios.
(mi padre sale de la carcel el 14 de Junio), Asi
se sigue hasta terminar la guerra.

Dejo de trabajar en Enero de 1939, hasta
Mayo. por marcharme voluntario, en fuer-
za de Ocupacion de Barcelona.

1939 AL termino de la guerra se empie-
za a prepararse para fabricacion de
accesorios de bicicleta y coches. La planti-
lla se reduce a unos 8 obreros, los articulos
que destacan son Bielas para Bais y Bisagras
para coches y Camiones.

El año 1940, la casa SUAR primer-
o y luego PUBPO, nos ofrecen trabajo de
mecanizado de llaves Inglesas de 6" y 8".

Estos mecanizados, marcaban el
punto de Lubr. ondo - para el resto de su
vida. Trabajamos 12 operarios mas 2 socios.
9 1/2 horas al dia 55 horas semanales.

3 El año 1941, lanzamos al mercado la primera llave inglesa de 8" con marca ZUBI-CANDO meses más tarde de 6" y luego de 10".

La maquinaria que tenemos es muy rudimentaria, como se señala al principio, pues fue comprada el año 1928 y era de segunda mano.

Las llaves de 12" y 15" empezaron a fabricar el año 1945 con máquinas compradas a (Palmer) estas eran de 3ª mano.

Por estos ~~años~~ años de 40 a 42, hay mucha escasez de todo: material, restricciones eléctricas, aceites, etc. El forjado que recibíamos de Forja Amovibota era de pésima calidad, y las entregas demoraban mucho.

Todo se superaba con espíritu de trabajo, y con mucha responsabilidad y sensatez que tenía el obreiro.

Así superando todas las dificultades, por el año 48 nos empieza a suministrar forja, la fábrica de G.A.C. de Eibar. La calidad es extraordinaria, y ellos suministra bien.

Aunque la maquinaria sigue la misma vieja exceptuando el temple, se aumenta mucho la producción. Por estas fechas, trabajan unos 25 operarios.

(4) Llegó el año 1952. y se hace la primera exportación. Destino a Argentina. Esta exportación sera pionera de lo que será luego ZUBI-ONDO.

El gobierno, concedía un 30% de lo exportado, para importar otro material. Empleamos para importar grafita y una furgoneta "Austin". (se vendió todo)

Ahirado por el "beneficio" de esta operación. Se construye un Pabellon de planta baja 30x16 para Almacén y una planta de 60x16 para Forja Maquinaria y Oficina.

Para forja (común) se compra un martillo convencional a "Palmera" de tercera mano. (bendecido por Santa Barbara, pues cada golpe que daba caía algun tornillo). Y un martinete "AURREA; NUEVO. (no se encuentra de zamaná)

El traslado de maquinaria se hace Septiembre del año 1953, las mismas maquinas del año 1928 (zamaná) mas una limadora, torno, y rectificadora nuevas.

Con este traslado, coincide, la primera crisis. La falta de pedidos es tanta, que el mes de Diciembre, solo llegan pedidos, que suman 32.000 Pts.

Esta conjuntura se termina en Enero de 1954, cuando empiezan a llegar pedidos de Chile, y desde este momento la firma Zubí-ondo

5) se convertora en una empresa netamente exportadora.

La maquinaria sigue siendo la misma (año 1928).

El año 1955. se compran dos Fresadoras "ALFARTU" de ciclos automaticos, esto hace, revolucionar la produccion en cantidad y diversidad. Se empieza ampliar la gama de Herramientas, con Alicates, Sillones. Se amplia la Forja con otros martillo que procede de B.H. y una Prensa de ~~fricción~~. ~~En esta prensa se hacen los primeros martillos (carpinteros) para Forjas de El Quetzal y de B.H.~~

El año 1956. se construye otro Pabellon de Forja denominada Forja Pesada. Se instala otro martillo convencional de 800 kg (maea) con su correspondiente equipo.

Este año empezamos, tímidamente. una ~~herramienta~~ que a poco tiempo oca para el primer puesto de Herramientas, y seria el sosten de la empresa, esta herramienta es el MARTILLO.

El año 1956 fabricamos los primeros martillos, que luego se llegaria a 64 distintos tipos. y 185 ~~de distintos~~ medidas distintas.

~~En 1960 ampliamos el Pabellon principal con otro piso, a este piso pasan todas las operaciones.~~

En 1960. Se aplican los nuevos metodos de cronometrages, (RASA) que revolucionan la produccion, aumentando entre 35 a 40%.

6 Por los 62 ampliamos el Pabellon principal con un piso más. quedan instaladas en ella todas las oficinas y Pulimento. En estos años la Plantilla sube a 140 operarios.

También se hace otro Pabellon para Almacen de material y corte de cizalla. en la planta baja. En la parte superior se instala el taller de troqueleado.

La adquisición de la cizalla impulsa extraordinariamente a la producción y a la agilidad de la Forja.

Estos años la Cartera de pedidos es para más de 6 meses. Se van instalando nuevas pulidoras. Temple de Inducción.

En la Forja se instalan los Martillos Masey de 750 y 1-2 Tm. con esto se impulsa el trabajo de forja al servicio exterior. siendo este un negocio economico importante dentro de la Empresa.

Año 74-75 e inicia con nuevas ampliaciones. Con Pabellon de Martillos, el puente para troqueleado el tunel que se forja, al ~~añadir~~ ^{añadir} otro piso. seguido al pulimento, se sube un piso más, y se instalan en este ultimo piso las Oficinas, sala de reuniones ~~factos~~ ^{factos} y Ropa. El año 1973 fallece nuestro hermano Jose Luis. que hacia de Gerencia y ventas al exterior.

7 La maquinaria se va modernizando con Baterías de Fresadoras Alkatu y taladros múltiples.

Las producciones van aumentando de forma espectacular. La herramienta que entra en Almacén supera las 14.000 diarias. El martillo es el Rey en cuanto a cantidad. Le ~~siguen~~ siguen. Hlave Chaska y STIKON.

La fuerza se amplía con adquisición de martillo neumático procedencia Polaca y otros ~~de~~ de impacto Hidráulico, de procedencia checa.

Todas las edificaciones terminan por año 74 el ritmo de producción es óptimo, y la cartera de pedidos al exterior es firme.

El número de operarios sube a 360.

Por estos años se inicia otra reestructuración, por la "organización SHACO" con resultados pocos satisfactorios.

Introduce más Burocracia, hace pasar el sistema antiguo de cronometraje, el resultado es, un año desastroso, cuanto a la producción. En contabilidad analítica de costos (se dio el caso que cuando más piezas hacía el operario a la hora, más se perdía. Esta organización, aprendió más, que lo que enseñó.

8 El año 1973. Se pone en Mallavia un taller modular, para fabricación de llaves Ridgid, cortatubos de cobre, y corte de tubo, con 7 operarios.

El año 1974. Se pone otro taller solo para mecanizar Alicates y tenazas. en Berriz, con 9 operarios.

Llegamos al año 76. de transición política con 390 operarios y cartera de pedidos para más de 6 meses.

Se firma el convenio el año 76, a plena satisfacción del comité y de los trabajadores.

Se llega al mes de Mayo, y empiezan, que no están conformes, con el convenio, a romper con ello.

Se ve (se van consignas) que hay que agitarse la calle.

Se prepara una Huelga, que tiene que resonar por las calles.

Se reúnen, políticos laboristas, sacerdotes y comparsas.

Todo está preparado para parar el 1 de Junio. No se quiere ningún arreglo. Salen de la fábrica a las 3 1/2. se dirigen al centro de agitación (cerca la Iglesia) y escuchan una arenga de un agitador. de Michelin de Victoria que también están en huelga.

⑨ La Huelga tiene gran resonancia por toda la comarca, termina el 12 de Agosto. La Empresa no se muestra firme, y cede en muchos puntos, cuando tenía ya en su mano la victoria.

Año 77. Pasa este año a la Historia de Zubi-ondo. Se bate todos los "Records" de Producción y Facturación.

Se llega a trabajar el año 77
594.665 horas de Producción = $\frac{\text{Horas trabajadas}}{\text{Salario}} + 58 = 377 \text{ Pts.}$

El "Record" de Zubi-ondo ostenta el año 1975 con 685026 horas de Producción. El costo hora hombre incluido la Seguridad Social era de 171 Pts. hora.

De 1978 a 80. Se sigue trabajando pero se nota. los salvajes subidas salariales, que hacen perder el mercado exterior, poco a poco. Estos años también se notan Huelgas de 15 o 20 días. Las horas trabajadas van bajando cada año - $\frac{75}{685026} - \frac{77}{594665} - \frac{79}{480612} - \frac{80}{455000}$

El costo precio hora para de 250 Pt en 1975 a 800 en 1980. Punto de salario de obrero pasa de 1976: 30 a 1981: 37

Estos años, y los siguientes, la crisis es general. Caen infinidad de Empresas y el paro obrero, aumenta de forma alarmante.

El año 1972. La Plantilla a bajado a 317: Ya no se trabaja horas extras. El precio de Energia Electrica ha subido de 1.70 Pts. Kw el año 75 a 7 Pts. en 1972, asi tambien los precios de fuel-oil, el acero sube de 25 (1971) a 45 (1972).

Los años 80 empieza el periodo grave, y se trabaja por subsistencia.